

- С фланцевым соединением согласно EN 1092, PN 10/16
- Диск с мягким уплотнением
- Свободно движущаяся подвеска
- Свободное проходное отверстие
- Строительная длина согласно EN 558-1, серия 48 (DIN 3202, F6)



### Материалы

- Корпус серый чугун GG-25
- Диск высокопрочный чугун с шаровидным графитом GGG-40
- Диск полностью вулканизирован EPDM
- Винты и гайки крышки А2

## Защита от коррозии

• Внутри и снаружи - эпоксидное покрытие

#### Область применения

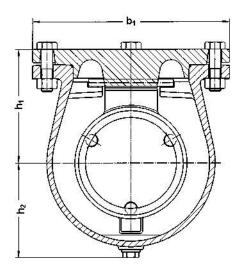
- Установки для питьевой воды и канализационные сети
- Пожаротушение (признано VdS)

## Разновидности конструкции

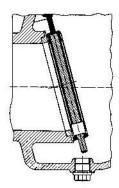
- Седло корпуса GG-25, эпоксидное покрытие
- VdS-конструкция с седлом корпуса из латуни , признано VdS под шифром G 4000019

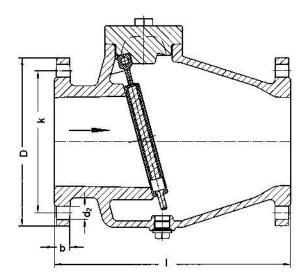
| Област   | ь применения |                                      | Испытание давлением согл.DIN 3230 часть 4 |                                  |  |    |  |  |
|----------|--------------|--------------------------------------|---|----------------------------------|--|----|--|--|
| DN<br>mm | PN<br>bar    | Макс, допустимое рабочее давление °C |   | гимая рабочая<br>а в корпусе bar | Испытание дав гидростатичесн в крышке, bar |    |  |  |
| 40 300   | 16           | 16                                   | 50  |                                  | 24   | 16 |  |  |
| 200 300  | 10           | 10                                   | 50  |                                  | 16   | 10 |  |  |

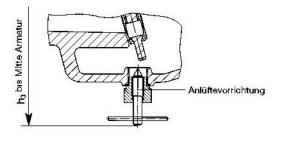
# Размеры/вес











Mit Anlüftevorrichtung (gegen Verschlussschraube austauschbar) Die Anluftevorrichtung ist geeignet zum Öffnen

gegen Druck von max. 1,5 bar bei DN 40...100 und max. 0,75 bar bei DN 125...300.

| размеры, мм            |    |       | DN                   | 40    | 50    | 65    | 80    | 100   | 125   | 150   | 200   | 250 | 300 |
|------------------------|----|-------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| Усл. сечение           |    |       |                      |       |       |       |       |       |       |       |       |     |     |
| стр. размеры           |    |       | b₁                   | 164   | 164   | 186   | 200   | 225   | 290   | 350   | 395   | 460 | 500 |
|                        |    |       | h₁ ca.               | 100   | 100   | 111   | 125   | 140   | 170   | 205   | 240   | 280 | 300 |
|                        |    |       | h <sub>2</sub> ca.   | 90    | 90    | 98    | 105   | 125   | 150   | 165   | 190   | 220 | 240 |
|                        |    |       | h₃ ca.               | 125   | 125   | 130   | 140   | 160   | 180   | 200   | 225   | 250 | 275 |
|                        |    |       |                      | 180   | 200   | 240   | 260   | 300   | 350   | 400   | 500   | 600 | 700 |
| Размеры фланцев        | PN | 10    | D                    | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | 340   | 395 | 445 |
|                        |    |       | k                    | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | 295   | 350 | 400 |
|                        |    |       | Количество отверстий | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | 8     | 12  | 12  |
|                        |    |       | d <sub>2</sub>       | -     | _     | -     | -     | -     | -     | -     | 22    | 22  | 22  |
|                        |    |       | b                    | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | 26    | 28  | 28  |
|                        | PN | 16    | D                    | 150   | 165   | 185   | 200   | 220   | 250   | 285   | -     | -   | -   |
|                        |    |       | k                    | 110   | 125   | 145   | 160   | 180   | 210   | 240   | -     | -   | -   |
|                        |    |       | Количество отверстий | 4     | 4     | 4     | 8     | 8     | 8     | 8     | -     | -   | -   |
|                        |    |       | d <sub>2</sub>       | 18    | 18    | 18    | 18    | 18    | 18    | 22    | -     | -   | -   |
|                        |    |       | b                    | 18    | 20    | 20    | 22    | 24    | 26    | 26    | -     | -   | -   |
| Вес нетто              |    |       | kg ca.               | 11    | 14    | 17    | 21    | 29    | 42    | 60    | 91    | 145 | 175 |
| Требуемый объем m³ са. |    | 0,005 | 0,006                | 0,010 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,050 | 0,085 | 0,130 | 0,190 |     |     |